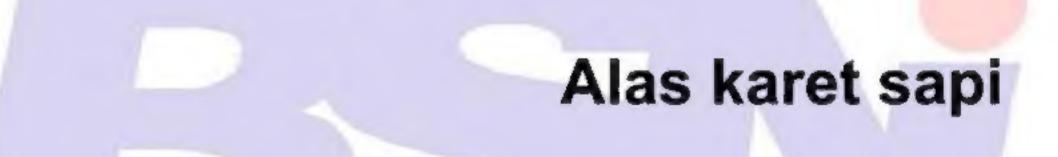
Standar Nasional Indonesia



ALAS KARET UNTUK SAPI

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi definisi, syarat mutu, cara pengambilan contoh, cara uji, cara pengemasan dan syarat penandaan alas ka-ret untuk sapi.

2. DEFINISI

Alas karet untuk sapi adalah lembaran karet vulkanisat, terbiit dari campuran karet dengan behan-bahan kimia tertentu, yang ter-fungsi untuk menjaga kenyamanan dan kesehatan sapi.

3. SYARAT MUTU

Syarat mutu alas karet untuk sapi tertera dalam tabol 1 dan tabel 2.

3.1. Ukuran

Tabel 1

Syarat Mutu Ukuran Alas Karet untuk Sapi

No.	Uraian	Satuan	Sarat Muta
1.	Tebal	cm	1,8
2.	Panjang '	. cm	50
3.	Lebar	cm .	45
4.	Berat	kg .	4,5-5,5

3.2. Sifat Fisika

Syarat Mutu untuk Sifat Fisika Alas Karet untuk Sapi

Ho.	· Uraian	Satuan	Syarat Huti
1.	Kekerasan:		
	- Untuk sapi dowasa	Shore A	60 ± 5
	- Untuk anak sapi	Shore A	40 = 5
2.	Tegangan putus	N/mm2	min. 12, 5
3.	Perpanjangan putus, %	-	min.400
4.	Ketahanan kikts	mus / Egm	maks.1,5
5.	Perendaman dalam "urine" :		
	- Perubahan berat, %	-	muls.1,5
	- Perubahan volume, %	-	maks.2,0

4. CARA PENGAMBILAN CONTOH

Jumlah contoh yang harus diembil untuk pemeriksaan alas karet untuk sapi tergantung pada jumlah lembaran karet untuk satu kallompok. Pengambilan contoh dilakukan secara acak yang mengkil: suatu tanding (perty) seperti tertera dalam tahel 3, sessui dengan SII 0060-74, Mutu dan Cara Uji Kulit Keperluan Teknis.

Jumlah Contoh Lembaran Karet untuk Satu Kelompok

Jumlah lembar karet dalam satu kelompok	Jumlah contoh
Sampai dongan 50	2
51 - 100	1 3
101 - 250	4
251 - 500	6
501 - 1.000	8
1.001 - 2.000	10
2.001 - ke atas	12

5. CARA UJI

5.1. Ukuran

Pengujian ukuran dilakukan dengan alat ukur tertentu yang mempunyai ketelitian minimum 0,1

5.2. Kekerasan Putus

Cara uji kekerasan sesuai dengan SII 1449-85, Cara Uji Paking Karet.

5.3. Tegangan Putus

Cara uji tegangan putus sesuai dongan SII 1449-85:

5.4. Ferpanjangan Putus

Cara uji perpanjangan putus sesuai dengan SII 1449-85.

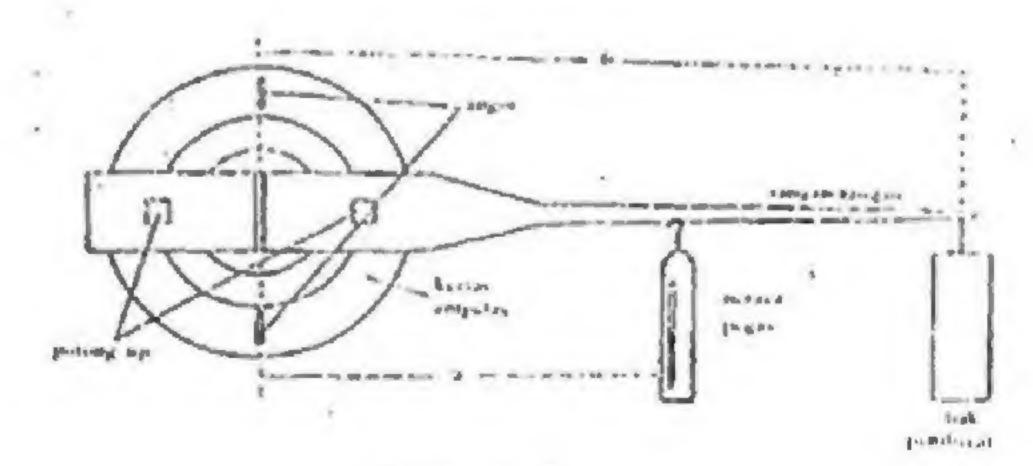
5.5. Ketahanan Kikis

5.5.1. Prinsip

Contoh uji dikikis selama waktu tertentu oleh bahan penggosok ampelas yang dipasang pada pelat logam putar berbentuk lingkaran.

5.5.2. Peralatan

Alat yang dipakai adalah alat Grasselli seperti pada Gambar 1.



Gambar l Alat Grasselli

5.5.3. Potongan uji

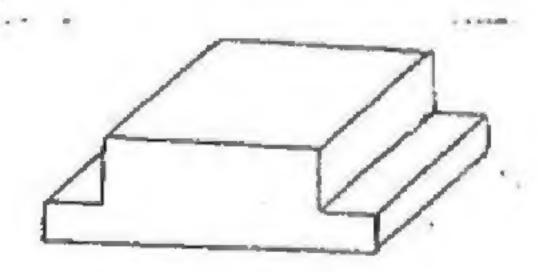
Potongan uji dipotong dari contoh uji, berbentuk seperti blok berukuran :

panjang : 2 cm

lebar : 2 cm

tebal : 1 cm

(kiri kanan ditambah sedikit untuk jepitan).



Gambar 2 . Contoh Uji Grasselli

5.5.4. Prosedur

Tentukan lebih dahulu berat jenis contoh uji sesumi dengan. SII 1096-84, Vulkanisat Karet untuk Komponen Pompa Air Tengan.

Pasang dua potongan uji pada tempatnya dan jalankan mesin selama sekitar 2 menit untuk meratakan potongan uji. Tilbang potongan uji dengan teliti, kemudian dipasang kembali. Jalankan mesin sampai potongan uji terkikis selama sekitar 6 menit. Keluarkan potongan uji dan timbang kembali dengan teliti.

5.5.5. Hasil uji

Ketahanan kikis dihitung dengan rumus :

dimana :

W = Berat potongan uji setelah diratakan selama 2 menit.g

W, = Berat potongan uji setelah pengikisan . g

t = Waktu pengikisan, menit

BJ = Berat jenis potongan uji

E = Jumlah tenaga untuk pengikisan kgm/menit

5.6. Perendaman Di dalam "Urine"

5.6.1. Princip

Menghitung perubahan berat dan volume contoh uji setalah mengalami perlakuan perendaman dalam "urine" sintetis.

5.6.2. Peralatan

- Neraca Analitik
- "Punch" (alat pembuat potongan uji).

5.6.3. Pereaksi

- "Urine" sintetis, yang dibuat dari 3 g urea, 3 g Ell dan dilarutkan dengan air hingga volume 1 liter.
- Alkohol 80 %
- Kertas saring
- Air suling

5.6.4. Contoh uji

Potongan contoh uji berbentuk lingkaran yang berdia eter 2,5 - 4,5 cm dengan ketebalan sekitar 2 mm, kemudian dibiarkan pada suhu kamar selama minimal 16 jam.

5.6.5. Prosedur

- Timbang dan ukur volume potongan uji dengan teliti.
- Celupkan potongan uji ke dalam alkohol 80 %
- Timbang dan ukur volume potongan uji yang sudah direndam dengan teliti.

5.6.6. Hasil 'Uji

Hasil uji merupakan nilai rata-rata dari pengujian 3 po-tongan uji.

Perubahan berat dan volume dihitung dengan rumus berikut:

$$\Delta W$$

$$= \frac{W_1 - W_0}{W_0} \times 100 \%$$

dimana :

A W = Perubahan berat, %

A v = Perubahan volume, %

W_ = Berst contoh uji mula-mula 8

W, = Berat contoh uji setolah perlakuan, g

V = Volume contoh uji mula-mula, cm3.

V = Volume contoh uji setelah perlakuan, cm3

6. CARA PENGEMASAN

Alas karet untuk sapi dikemas sedemikian rupa, sehingga anun te-

7. SYARAT PENANDAAN

- 7.1. Setiap alas karet untuk sapi yang diperdagangkan harus dicantumkan :
 - Kode barang
 - Merek produsen.
- 7.2. Pada setiap kemasan harus dicantumkan :
 - Tahun dan kode produksi
 - Jumlah dan berat barang
 - Nama dagang
 - ~ Buatan Indonesia.



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN

Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4 Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270 Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail: bsn@bsn.go.id